

УДК 631.361

## РЕКОМЕНДАЦІЙ ПО ПІДБОРУ РЕШІТ ДЛЯ КАЛІБРУВАННЯ РИЦИНІ

Постол Ю.О., к.т.н.,

Орел О.М., к.т.н.,

Зубкова К.В., інж.

Таврійський державний агротехнологічний університет

Тел. (0619) 44-02-74, E-mail: zzkkvv@mail.ru

**Анотація – в роботі уточнено рекомендації по підбору решіт для калібрування насіння рицини при по фракційному його обрушенні.**

**Ключові слова – калібрування рицини, лінійні розміри, ширина довгастих отворів.**

*Постановка проблеми.* Всі існуючі операційні схеми отримання касторової олії [1,2,3] містять комплекс операцій попередньої обробки насіння рицини, до яких, зокрема, відносяться: очищення, сушка, калібрування, обрушенння насіння та відділення лузги від ядра.

Через істотну відмінність фізико-механічних і хімічних властивостей рицини від інших олійних культур відомі технології, а отже й технологічне устаткування, мало придатні для одержання касторової олії [1,2,3].

Тому, пошук раціонального поєднання операцій попередньої обробки насіння рицини є актуальною проблемою.

*Аналіз останніх досліджень.* Для вибору кращих сортів і гібридов насіння рицини, процесів їх переробки й раціональних режимів досліджено фізико-механічні та технологічні властивості насіння [4]: натуру, масу 1000 шт., лінійні розміри, лужистість, характеристики оболонки і ядра насіння за міцністю, вологість, коефіцієнти тертя. Дослідження проводились з використанням насіння рицини нових сортів – Хортицька 1, Хортицька 3, Хортицька 7 та ін.

Для обробки даних отриманих при дослідженні лінійних розмірів використовуємо метод варіаційної статистики, який заключається в знаходженні закону розподілення признаку, встановлення середньостатистичного розміру признаку та величини коефіцієнта варіювання. Методика визначення лінійних розмірів насіння рицини стандартна [1,3].

Таблиця 2 - Розмірні характеристики товщини насіння по сортах.

Розміри сортів	Компоненти	
	насіння	ядра насіння
Товщина, мм	Хортицька 1	
$M_T$	5,91	4,73
$\sigma_T$	0,38	0,49
Товщина, мм	Хортицька 3	
$M_T$	5,95	4,72
$\sigma_T$	0,44	0,42
Товщина, мм	Хортицька 7	
$M_T$	5,54	4,61
$\sigma_T$	0,33	0,64
Товщина, мм	Олеся	
$M_T$	5,9	4,62
$\sigma_T$	0,46	0,87
Товщина, мм	Хортичанка	
$M_T$	6,09	4,93
$\sigma_T$	0,41	0,64
Товщина, мм	Донська крупнокистна	
$M_T$	6,1	5,21
$\sigma_T$	0,61	0,60

Встановлено, що геометричні розміри насіння по товщині коливаються в досить широкому діапазоні від 5 мм до 7 мм; а відсоткове співвідношення розмірів насіння, обумовлюється сортовими особливостями. За основний сорт дослідів приймаємо Хортицька 7. Середньоарифметичне значення товщини насіння по ширині – 5,54 мм. Таким чином, з точки зору переробки насіння необхідно враховувати що середній розмір насіння по сортах коливається від 5,5 мм до 6,1 мм. Для підвищення якості обрушення в міжвалковому зазорі можливий поділ на фракції.

Слід відмітити, залежність міцності оболонок від напрямку прикладеного зусилля та вологості насіння. Зі збільшенням вологості (від 6,2 до 11,5 %) відносна деформація оболонки насіння рицини по довжині прикладеного зусилля відповідно зростає від 27% до 34%. Аналогічна залежність відносної деформації оболонки насіння рицини по ширині прикладеного зусилля відповідно зростає від 49% до 76%, та по товщині – від 31% до 47% (при зміні вологості від 6,2 до 11,5 %) [5].

На підставі досліджень розроблена схема машини для обрушення насіння рицини, що враховує розбіжність розмірних характеристик та поєднує дві операції – калібрування насіння та обрушення. На основі цього складено удосконалену технологічну схему процесу обру-

шення насіння рицини [5].

*Формулювання цілей статті.* Для розробленої схеми уточнимо рекомендації по підбору решіт для калібрування рицини при по фракційному обрушенні у зв'язку з впровадженням у виробництво нових перспективних сортів.

*Основна частина.* Використовуючи закон нормального розподілення можна встановити залежність розмірів отворів решета ( $H$ ) від середньоквадратичного відхилення розмірів насіння ( $\sigma$ ):

$$H_{cx} = M_t + 3 \cdot \sigma_t, \quad (1)$$

$$H_n = M_t - 3 \cdot \sigma_t. \quad (2)$$

де  $H_{cx}$ ,  $H_n$  – ширина довгастих отворів, відповідно, сходових та проходових решіт;

$M_t$  – середній розмір насіння відповідно за товщиною.

При виборі безрозмірного коефіцієнта при величині  $\sigma$  був максимально врахований фактор розбіжності розмірів.

$$H = H_{op} - 3 \cdot \sigma. \quad (3)$$

Таблиця 3 – Розрахунок розмірів отворів решіт для калібрування насіння рицини.

Сорт рицини	Калібрування за товщиною насіння				
	Границні розміри насіння $M_{t\min} M_{t\max}$	Розміри отворів решіт, мм			Ширина отвору решета ( $H = H_{op} - 3 \cdot \sigma$ )
		$H_{cx}$	$H_n$	$H_{cp}$	
Хортицька 1	4,77...6,56	7,05	4,77	5,9	5,9
Хортицька 3	4,84...6,93	7,27	4,63	6,0	6,0
Хортицька 7	4,92...6,16	6,53	4,55	5,5	5,5
Олеся	4,7...8,0	7,28	4,52	5,9	5,9
Хортичанка	4,33...6,76	7,32	4,86	6,1	6,1
Донська крупнокистистна	4,5...8,0	7,93	4,27	6,1	6,1

Остаточний розмір довгастих отворів встановлюємо округленням розрахункового до найближчого стандартного їх розміру, в нашому випадку 6 x 40 мм.

*Висновки.* В роботі проаналізовано розмірні характеристики насіння рицини за ширину та приведена методика уточнення рекомендацій по підбору решіт для його калібрування. Розмір довгастих отворів для калібрування насіння рицини має бути 6 x 40 мм – при поділу на дві фракції.

### Література

1. Белобородов В.В. Основные процессы производства растительных масел / В.В. Белобородов; М. – Пищевая промышленность. 1966. – 478с.
2. Кошевой Е.П. Оборудование для производства растительных масел. / Е.П. Кошевой. – М.: Агропромиздат, 1991. – 204с.
3. Технология производства растительных масел / Копейковский В.М., Данильчук С.И., Гарбузова Г.И. [и др.]; под ред. В.М. Копейковского и С.И. Данильчук. - М.: «Легкая и пищевая промышленность» 1982. – 416 с. – Библиогр.: с. 409.
4. Дідур В.А. Аналіз і дослідження фізико – механічних властивостей насіння рицини / Дідур В.А., Зубкова К.В. // Праці / Таврійська державна агротехнічна академія – Вип.19, Мелітополь: ТДАТА, 2004. – 192с.
5. Дідур В.А. Моделирование процесса обрушения семян ричини при её глубокой переработке / В.А. Дідур, К.В. Зубкова // Зборник наукових праць ІМТ УААН. – Запоріжжя, 2010.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДБОРУ РЕШЕТ ДЛЯ КАЛИБРОВКИ КЛЕЩЕВИНЫ

Постол Ю.А., Орел А.Н., Зубкова Е.В.

**Аннотация – в работе уточнены рекомендации по подбору решет для калибрования семян клещевины при по фракционном их обрушивании.**

## TO RECOMMENDATION ON SELECTION OF SIEVES FOR CALIBRATION OF CASTOR

Y.Pjsnol, A. Orel, E. Zubkova

### *Summary*

**In work specified recommendation on the selection of sieves for calibration of castor seed at their bringing down.**