



УДК 621.316.929

## ОБГРУНТУВАННЯ ЕЛЕКТРОБЕЗПЕКИ РЕЖИМУ РОБОТИ АСИНХРОННОГО ДВИГУНА ПРИ ОБ'ЄДНАННІ НЕЙТРАЛЕЙ ДЖЕРЕЛА ЖИВЛЕННЯ І ОБМОТКИ СТАТОРА

**Попова І. О., к.т.н.,**

**Курашкін С.Ф., к.т.н.**

*Таврійський державний агротехнологічний університет*

Тел.: (0619) 42-32-63

**Анотація** – у роботі досліджена величина напруги зміщення нейтралі та потенціалу на корпусі двигуна при об'єднанні нейтралей джерела живлення і обмотки статора асинхронного двигуна, а також обґрунтована електробезпечність режиму роботи аварійних двигунів технологічних ліній, які працюють у неповнофазному режимі, на час завершення технологічного процесу.

**Ключові слова:** тепловий знос ізоляції, симетричні складові прямої, зворотної і нульової послідовностей, опір, струм, напруга, коефіцієнт завантаження.

**Постановка проблеми.** До специфічних умов експлуатації асинхронних двигунів в АПК варто віднести низьку якість електроенергії. Виникнення несиметрії фазних напруг і обрив фазного проводу є однією з основних причин виходу їх з ладу [1].

Переважна більшість випадків виходу з ладу асинхронних двигунів відбувається через ушкодження обмотки статора. Частка всіх ушкоджень асинхронних двигунів з таких причин, як обрив фази і перевантаження, складає 70...80%, а найпоширеніша з них – є обрив фази (40...50%) [1]. Причиною аварійності є значне збільшення швидкості теплового зносу ізоляції, що, в свою чергу, обумовлено збільшенням фазних струмів і «перекосом» фазних напруг живлення через виникнення напруги зміщення нейтралі.

Несиметрія напруг мережі живлення проявляється в різкому pogіршенні техніко-економічних характеристик електродвигунів, зниженні експлуатаційної надійності і скороченні терміна їх служби.

Для підвищення експлуатаційної надійності асинхронних двигунів потокових ліній, що працюють у сільськогосподарському виробництві, доцільно поряд із використанням комбінованих пристройів для захисту групи двигунів, передбачати заходи щодо полегшення режи-



мів роботи асинхронних двигунів при обриві фазного проводу на час завершення технологічного процесу [1].

*Аналіз останніх досліджень.* Існуючі методи дослідження режимів роботи асинхронних двигунів часто не враховують залежності їх від несиметрії напруги, завантаження робочих машин та особливості їх механічних характеристик. У якості критеріїв оцінки режимів роботи асинхронних двигунів враховуються, як правило, сила струму та температура обмотки і не враховується такий об'єктивний показник, як швидкість витрати ресурсу ізоляції обмоток двигунів. Одним із засобів полегшення режиму роботи асинхронного двигуна при обриві одного з фазних проводів є з'єднання нейтралей джерела живлення і обмотки статора двигуна.

При дослідженні несиметричних режимів роботи асинхронних двигунів встановлено, що сила фазних струмів під час обриву фазного або лінійного проводу і з'єднанні нейтралей джерела живлення і обмотки статора двигуна, при коефіцієнтах завантаження робочих машин  $k_3 = 0,4\text{--}0,6$ , зменшується в порівнянні зі струмами при аналогічному режимі роботи двигуна з ізольованою нейтраллю на 12-18%. Відповідно зменшується і швидкість теплового зносу ізоляції обмотки статора на 40-60%. Тому режим роботи асинхронного двигуна при обриві фази статора і з'єднанні нейтралей джерела живлення і обмотки статора асинхронного двигуна є більш сприятливим для досліджуваного двигуна з точки зору витрати ресурсу ізоляції.

З погляду електробезпеки під час обриву одного з фазних проводів при об'єднанні нульових точок джерела живлення і обмотки статора двигуна в електричному колі виникає напруга зміщення нейтралі, а на корпусі двигуна можливо поява електричного потенціалу.

*Формулювання цілей статті.* З точки зору електробезпечності необхідно дослідити електричний потенціал, що виникає на корпусі двигуна поточної лінії внаслідок появи напруги зміщення нейтралі під час обриву одного з фазних або лінійних проводів мережі живлення при об'єднанні нейтралей обмоток статора і джерела живлення.

*Основна частина.* В роботі наведені результати дослідження напруги зміщення нейтралі асинхронного електродвигуна 4A112M4У3 потужністю 5,5 кВт технологічної лінії змішування кормів СКО-Ф-3 у випадку обриву одного з фазних проводів при об'єднанні нейтралей джерела живлення і обмотки статора асинхронного двигуна М1 (рис.1).

Вихідні дані для розрахунку:  $P_h = 5,5 \text{ кВт}$ ;  $\cos\varphi_h = 0,85$ ;  $\eta_h = 0,855$ ;  $r_1' = 1,036 \text{ Ом}$ ;  $r_2'' = 0,786 \text{ Ом}$ ;  $x_1' = 1,496 \text{ Ом}$ ;  $x_1'' = 2,49 \text{ Ом}$ ;  $x_\mu = 53,072 \text{ Ом}$ ;  $x_1 = 1,457 \text{ Ом}$ ;  $I_h = 11,467 \text{ А}$ . Прийняті наступні припущення:

- коефіцієнт завантаження робочої машини  $k_3 = 1$ ;

- коефіцієнт, що характеризує механічну характеристику робочої машини  $x = 1$ ;
- під час обриву фази живлення ковзання двигуна  $s = 1$ .

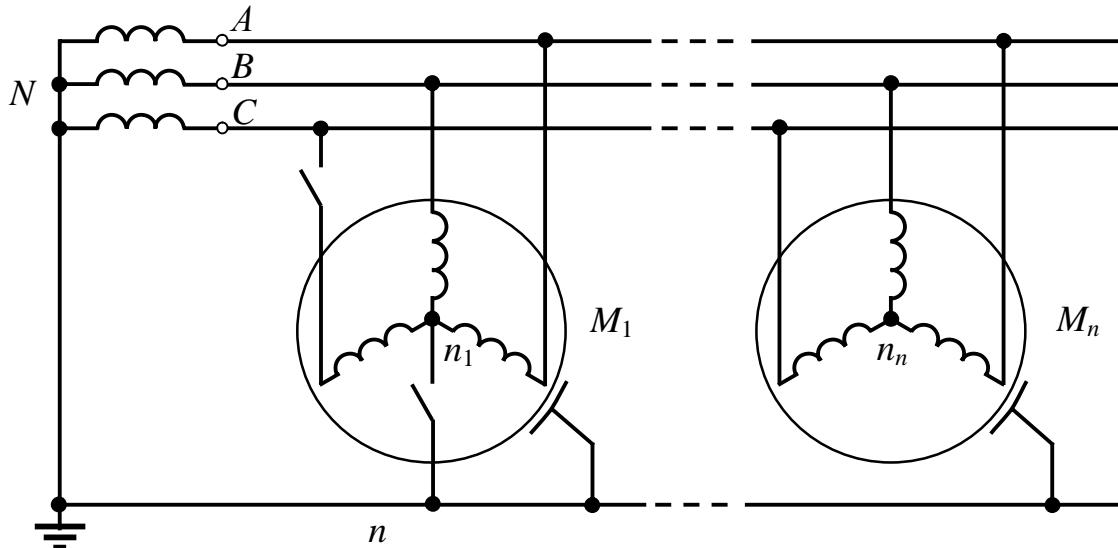


Рис. 1. Принципова схема підключення асинхронного двигуна  $M_1$  при обриві однієї з обмоток статора і об'єднанні нейтралей джерела живлення і асинхронного двигуна

Користуючись параметрами Г-побідної схеми заміщення асинхронного двигуна, у [2] були розраховані комплекси повних опорів прямої  $Z_1 = 17,725$  Ом і зворотної  $Z_2 = 4,85$  Ом послідовностей. Комплекс повного опору нульової послідовності двигуна визначено таким рівнянням

$$Z_0 = r_1' + k(jx_1' + jx_2''), \quad (1)$$

де  $k$  – коефіцієнт, що враховує взаємний індуктивний зв'язок обмоток статора;

$r_1'$ ,  $jx_1'$ ,  $jx_2''$  – параметри Г-подібної схеми заміщення.

Ковзання в цьому режимі роботи

$$s = \frac{0,625 s_K}{\left[ \frac{m_K}{1,6 \left( m_0 + (k_3 - m_0) \left( \frac{1-s}{1-s_H} \right)^x \right)} + \sqrt{\left( \frac{m_K}{1,6(m_0 + (k_3 - m_0) \left( \frac{1-s}{1-s_H} \right)^x)} \right)^2 - 1} \right]}, \quad (2)$$

$$\text{де } m_0 = \frac{M_0}{M_H}; \quad m_K = \frac{M_K}{M_H}; \quad k_3 = \frac{M_c}{M_{c,H}};$$

$M_0$  – момент опору тертя частин робочої машини, Н·м;

$M_{c,H}$  – номінальний момент опору робочої машини, Н·м;

$M_c$  – момент опору робочої машини для ковзання  $s$ , Н·м;



$s_h$  – номінальне ковзання;  
 $k_3$  – коефіцієнт завантаження;  
 $x$  – коефіцієнт, що характеризує механічну характеристику робочої машини.

Згідно розрахунку комплекс повного опору нульової послідовності дорівнює  $Z_0 = 7,207 \text{ Ом}$ .

Для досліджуваного режиму одночасно з появою симетричних складових струмів прямої і зворотної послідовностей з'являється й складова струму нульової послідовності, що викликає пульсацію магнітного поля електродвигуна. Згідно до методики [1] визначені комплекси струмів:

- прямої послідовності  $\dot{I}_1 = 11,8e^{j37^\circ} = 8,96 - j6,69 \text{ А};$
- зворотної послідовності  $\dot{I}_2 = 11,8e^{j37^\circ} = 8,96 - j6,69 \text{ А};$
- нульової послідовності  $\dot{I}_0 = 4,6e^{j137^\circ} = -3,32 + j3,19 \text{ А}.$

Оскільки струм нульового проводу згідно властивостей симетричних складових струмів дорівнює

$$\dot{I}_N = 3\dot{I}_0, \quad (3)$$

то сила струму в нульовому проводі  $I_N = 13,73 \text{ А}.$

Для розрахунку напруги зміщення нейтралі і електричного потенціалу на корпусі двигуна прийнято, що нульовий провід марки А16 з параметрами  $r_0 = 1,98 \text{ Ом/км}$ ,  $x_0 = 0,46 \text{ Ом/км}$ ,  $z_0 = 2,033 \text{ Ом/км}$ , має довжину 0,2 км. За таких умов повний опір нульового проводу дорівнює  $Z_N = 0,4066 \text{ Ом}.$

Напруга зміщення нейтралі

$$U_N = I_N Z_N. \quad (4)$$

Розрахункове значення напруги зміщення нейтралі і електричного потенціалу на корпусі асинхронного електродвигуна в разі обриву фазного провідника за умови об'єднання нейтралей джерела живлення і обмотки статора двигуна дорівнює  $U_N = 5,49 \text{ В}$  – це значення значно менше припустимої напруги торкання 36 В при аварійному режимі виробничих електроустановок напругою до 1 кВ з глухо-заземленою нейтраллю при тривалості більше однієї секунди [3].

**Висновок.** При обриві фазного проводу асинхронного двигуна або лінійного проводу електричної мережі електроприводів робочих машин потокової лінії на час, необхідний для завершення технологічного процесу і полегшення режиму роботи двигуна, зменшення витрати ресурсу ізоляції і підвищення його технічних показників, можливо об'єднання нейтралей джерела живлення і обмоток статора асинхронного двигуна, з'єднаного зіркою, без втрати електробезпеки обслуговуючого персоналу.

*Список використаних джерел*

1. Попова І.О. Аналіз режиму роботи асинхронного двигуна при глибокій несиметрії напруг мережі і з'єднанні нульових точок джерела живлення і обмотки статора / І.О. Попова // Праці ТДАТА. – Вип.24. – Мелітополь, 2004. – С.138 – 143.
2. Попова І.О. Визначення параметрів асинхронного електродвигуна при несиметрії напруги / І.О. Попова // Праці Таврійської державної агротехнічної академії. – Вип. 6. – Мелітополь, 2002. – С.90 – 94.
3. ДСТУ 45014-2001. Електробезпека та гранично допустимі значення напруг торкання і струмів.

**ОБОСНОВАНИЕ ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТИ РЕЖИМА  
РАБОТЫ АСИНХРОННОГО ДВИГАТЕЛЯ  
ПРИ ОБЪЕДИНЕНИИ НЕЙТРАЛЕЙ ИСТОЧНИКА  
ПИТАНИЯ И ОБМОТКИ СТАТОРА**

Попова І. О., Курашкін С.Ф.

*Аннотация – в работе исследована величина напряжения смещения нейтрали и потенциала на корпусе двигателя при объединении нейтралей источника питания и обмотки статора асинхронного двигателя, а также обоснована электробезопасность режима работы аварийных двигателей поточной линии, работающих в неполнофазном режиме, на время завершения технологического процесса.*

**THE ELECTRIC SAFETY EXPLANATION OF  
ASYNCHRONOUS MOTOR OPERATION UNDER  
POWER SOURCE AND STATOR NEUTRAL POINTS COUPLING**

I. Popova, S. Kurashkin

*Summary*

The work is devoted to research a neutral bias voltage and potential on the motor's body under power source and stator neutral points coupling. It was explained an electric safety of asynchronous motor operation during finishing a technological process of production line while phase break.